



Mobilcut-Reihe

Wassermischbare Kühlschmierstoffe für die Metallbearbeitung

Produktbeschreibung

Mobilcut ist das Markenzeichen für wassermischbare Kühlschmierstoffe von Mobil Industrial Lubricants. Die chlorfreien Produkte der Mobilcut-Reihe werden mit qualitativ hochwertigen Grundölen, Additiven und Emulgatoren formuliert und bieten verlässliche Leistungen für eine breite Palette von spangebenden Verfahren. Sie sind zur Verwendung in hartem und weichem Wasser entwickelt worden und bieten geringe Schaumneigung und lang anhaltenden Korrosionsschutz für Maschine und Werkstücke. Mobilcut-Produkte sind pflegeleicht und von Natur aus stabil und wurden für den modernen Metallbearbeitungsbetrieb entwickelt, in dem lange Gebrauchsdauer, ausgezeichnete Zerspanungsleistung und Gesundheits- und Umweltaspekte wichtige Faktoren für eine gesteigerte Produktivität sind. Diese Produkte werden in konzentrierter Form geliefert und müssen vor Gebrauch mit Wasser angemischt werden.

Mobilcut 100 ist ein konventionelles Konzentrat, das sich leicht mit unterschiedlichen Wasserqualitäten mischen lässt und stabile milchige Emulsionen bildet. Aufgrund seiner vielseitigen Verwendbarkeit eignet es sich für eine Vielzahl von Zerspanungsoperationen an Eisen- und Nichteisenmetallen, bei denen Kosteneffizienz im Vordergrund steht. Es bietet ausgezeichnete Emulsionsstabilität und lang anhaltenden Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeuge.

Mobilcut 140 enthält Schmierungsverbesserer und eignet sich so ideal für mittlere bis schwierige Zerspanungsoperationen in der modernen Metallbearbeitung. Seine Formulierung bietet eine lange Gebrauchsdauer, eine gute Emulsionsstabilität, eine hohe Beständigkeit, eine verlängerte Standzeit der Werkzeuge und eine bessere Oberflächengüte, selbst bei schwierigen Zerspanungsoperationen. Mobilcut 140 ist die ideale Wahl für eine Vielzahl von Materialien und Anwendungen, wenn eine hohe Zerspanungsleistung und gleichzeitig eine einfache Wartung gewünscht ist.

Mobilcut 210 ist ein hochwertiger teilsynthetischer, wassermischbarer Kühlschmierstoff, der eine transparente Emulsion in einem großen Bereich von Wasserhärten bildet. Bei einem relativ niedrigen Ölgehalt hat das Produkt gute Reinigungs-, Kühl- und Zerspanungseigenschaften, die es für leichte bis mittelschwere Zerspanungs- und Schleifanwendungen geeignet machen. Aufgrund seiner Formulierung wird Mobilcut 210 besonders für die Bearbeitung von Gusseisen empfohlen, weil es die Maschinensauberkeit unterstützt.

Mobilcut 230 ist eine leistungsstarke teilsynthetische Flüssigkeit, die leicht in Wasser emulgiert, um eine stabile Mikroemulsion zu bilden. Das Produkt wurde für einen weiten Bereich von Wasserqualitäten entwickelt und ist beständig gegen Schaumbildung, selbst in Hochdrucksystemen. Mobilcut 230 ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, sowohl an Eisen- als auch NE-Legierungen, und ist somit ideal, wenn es um die Sortenvereinfachung von Metallbearbeitungsflüssigkeiten geht. Im Vergleich zu herkömmlichen wassermischbaren Kühlschmierstoffen bietet das Produkt bei guter Pflege eine verlängerte Lebensdauer der Emulsion bei gleich bleibend hoher Zerspanungsleistung.

Mobilcut 250 ist eine leistungsstarke teilsynthetische Flüssigkeit, deren Formulierung auf die Leistungssteigerung bei der Bearbeitung von Aluminium und Aluminium-Legierungen gerichtet ist, wo eine geringe Verfärbung empfindlicher Bauteile wichtig ist. Mit seinem hohen Gehalt an Schmierungsverbesserern bietet es eine gute Zerspanungs- und Schneidleistung von Kohlenstoffstählen, Edeltählen und Buntmetallen.

Mobilcut 320 ist ein von Natur aus stabiler, synthetischer (mineralölfreier) Kühlschmierstoff. Er wurde für allgemeine Schleifoperationen entwickelt, bei denen hohe Oberflächengüte, herausragende Kühlung und geringe Schaumbildung die primären Anforderungen sind. Schleifscheiben werden für eine maximale Leistung offen und frei gehalten. Mobilcut 320 zeigt eine ausgesprochen gute Langzeitstabilität.

Eigenschaften und Vorteile

Die Mobilcut-Reihe zeichnet sich durch Hochleistungseigenschaften aus, die der Produktivitätssteigerung moderner Bearbeitungszentren dienen können.

Eigenschaften	Vorteile und potenzielle Leistungen
Stabile Emulsionen	Einfache Anwendung und Pflege
Von Natur aus langzeitbeständig	Verlängert die Lebensdauer der Betriebsfüllung und reduziert unangenehme Gerüche
Neigt nicht zur Schaumbildung	Verbesserte Leistung, selbst in Hochdruck-Systemen
Bildet keine klebrigen Rückstände	Verbessert die Maschinensauberkeit
Hochgradiger Korrosionsschutz	Reduziert Maschinenwartung und Nacharbeit von Werkstücken
Gute Trennbarkeit von Feinstpartikeln	Erhöht Filtrierbarkeit und Oberflächengüte
Breiter Anwendungsbereich	Vereinheitlichung der Sortenvielfalt und Reduzierung der Lagerbestände
Verträglich mit Hochleistungs-Bettbahnölen der Mobil Vactra Oil-Reihe	Einfache Trennung und Beseitigung von Fremdöl
Geruchsneutral	Verbessert die Arbeitsbedingungen

Anwendung

Mobilcut 100: Generell geeignet für leicht zu bearbeitende Stahlsorten und Kupferlegierungen, bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen, wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben.

Mobilcut 140: Zerspanung von Aluminium und gut bearbeitbaren Stahlsorten in Operationen mit mittlerem bis hohem Schwierigkeitsgrad, wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben, wenn eine besondere Schmierfähigkeit eines wassermischbaren Kühlschmierstoffes erwünscht ist.

Mobilcut 210: Bearbeitung von Eisen- und NE-Metallen in Zentral- oder Einzelanlagen. Niedrigerer Ölgehalt für gute Benetzbarkeit und Korrosionsschutz. Gut geeignet für die Bearbeitung von Gusseisen und zum Schleifen.

Mobilcut 230: Teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff, vorwiegend empfohlen zur Bearbeitung von Stählen, einfacher zu bearbeitenden Edelstählen und Gusseisen mittels Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben.

Mobilcut 250: Teilsynthetischer Kühlschmierstoff, der primär für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen entwickelt wurde. Er kann auch für eine Vielzahl von Eisenwerkstoffen verwendet werden, wo eine vielseitig einsetzbarer Kühlschmierstoff erforderlich ist.

Mobilcut 320: Synthetischer (mineralölfreier) Kühlschmierstoff, der vorwiegend für das Schleifen von Stahl und Gusseisen empfohlen wird.

Typische Produktdaten

Mobilcut	100	140	210	230	250	320
Aussehen, Konzentrat	Braune Flüssigkeit	Gelbe Flüssigkeit	Gelbe Flüssigkeit	Braune Flüssigkeit	Braune Flüssigkeit	Farblose Flüssigkeit
Aussehen, Emulsion	Milchig	Milchig	Transluzent	Transluzent	Transluzent	Klar
Emulsionstyp	Konventionell	Konventionell	Teilsynthetisch	Teilsynthetisch	Teilsynthetisch	Synthetisch
Mineralölgehalt (im Konzentrat)	80%	48%	20%	47%	43%	0%
pH bei 5 % Emulsion	8,9	9,1	9,1	9,3	9,4	8,9
Korrosionsprüfung (DIN 51360/II) Grenzkonzentration	7%	4%	4%	4%	4%	3%
Refraktometer-Korrekturfaktor	0,95	1,0	1,85	1,1	0,9	1,45

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursacht dieses Produkt keine gesundheitlichen Schäden, wenn es, wie in der Anwendung vorgesehen, verwendet und wenn den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf Wunsch bei Ihrem Verkaufsbüro oder im Internet. Dieses Produkt sollte

nicht für andere Zwecke als die dafür vorgesehenen verwendet werden. Das Produkt muss unter Beachtung aktueller Umweltvorschriften entsorgt werden.

Das Mobil Firmenlogo, das Pegasus Design und Mobilcut sind Markenzeichen der ExxonMobil Corporation, oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

8-2010

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL,
BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

© 2001-2010 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.