

CHAINLIFE S

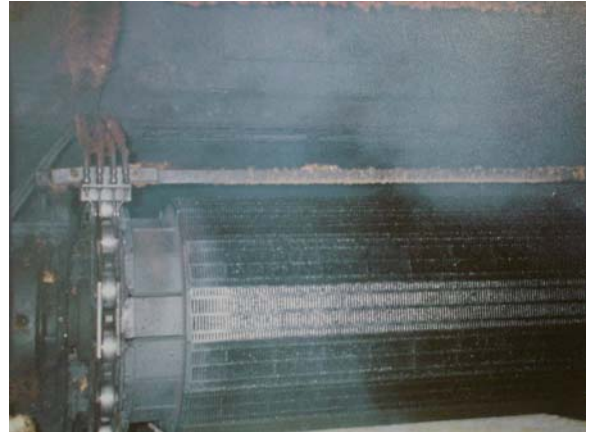
Hochtemperatur - Kettenschmierstoff

Produktbeschreibung

CHAINLIFE S ist ein synthetisches Hochtemperaturöl auf Triesterbasis, welches eine Nassschmierung von Lagern gewährleistet, die unter sehr hohen Temperaturen arbeiten, wie z.B. Rollenlager dieser Plattenkette in einem Mineralwolle-Ofen.

Inhaltsstoffe

CHAINLIFE S enthält Anti-Verschleiß-, EP-, Korrosionsschutz- und Anti-Oxidations-Additive, jedoch kein Silikon.



TEST	NORM	RESULTAT
Spezifisches Gewicht (bei 15°C)	IP 365 / 85	0,98 g/cm ³
Farbe		Gelblich transparent
Grundölviskosität		bei 40°C : 270 mm ² /s (optional:55, 100, 145 mm ² /s) bei 100°C : 16 mm ² /s
Flammpunkt	IP 35 / 63	+282°C
Entzündungstemperatur	IP 35 / 63	+310°C
Verdampfungsverluste	200°C (24 h)	2,75 %
Einsatztemperatur	Kontinuierlich intermittierend	bis +230°C bis +270°C
Kupferstreifenkorrosion	ASTM D130-68	1B
VKA - Test	IP 239 / 85	Schweißlast : 5000 N MHL : 560 N

Vorteile

CHAINLIFE S dient zur Flüssigschmierung bei hohen Temperaturen und Drücken. Es kann zur Schmierung von Förderbändern, Schmelz- und Brennofenkettens in der chemischen, Zement-, Stahl-, Automobil- und Haushaltsgeräteindustrie eingesetzt werden. Das Produkt ist wasserabstoßend und wirkt korrosionshemmend. Beim Einsatz von CHAINLIFE S entstehen keine Kohlenstoffrückstände. Darum bildet es keine Verunreinigungen oder Verstopfungen der Ölzufuhr. Durch geringe Verdampfungsverluste verlängern sich die Nachschmierfristen.

Anwendung

Die zu behandelnden Oberflächen sollten vor der Applikation von CHAINLIFE S von Staub und Schmiermittelresten gesäubert werden. CHAINLIFE S kann mit einem Pinsel, einer Ölkanne oder mittels einer automatischen Schmieranlage auf die Bauteiloberflächen aufgetragen werden.

März 2009

Die angegebenen Messdaten sind Mittelwerte. Ohne Abstimmung der konkreten Einsatzbedingungen / -zwecke sind Gewährleistungen, Produzentenhaftung oder Eigenschaftszusicherungen unsererseits ausgeschlossen. Bitte aktuelles Sicherheitsdatenblatt anfordern.