

HIGH-LUB UWS LFB SUPER

Biologisch abbaubares Hochdruck-Mehrzweckfett



9001709

Rev. 01_13.09.04

Anwendungsbereich

Schmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Minderung von Reibung und Verschleiß für alle Industriebereiche auch bei Stoßbelastungen. HIGH-LUB UWS LFB SUPER besitzt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit, haftet gut und ist weitestgehend wasserbeständig. HIGH-LUB UWS LFB SUPER kommt insbesondere dort zur Verwendung, wo die Anforderungen hinsichtlich der biologischen Abbaubarkeit berücksichtigt werden müssen.

Einsatzbeispiele

Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Führungen und sonstigen Maschinenelementen an Baumaschinen, Werkzeugmaschinen, Papiermaschinen, Maschinen der Steinzeugindustrie, Maschinen der Textil- und Bekleidungsindustrie, Haushalt- und Waschmaschinen, Elektro- und feinmechanische Geräte, Gewindespindeln etc.

Eigenschaften:

- **umweltfreundliches Universalfett für den Bau- und Industriebereich**
- **Einsatztemperatur -30 °C bis +120 °C**
- **zuverlässiger Korrosionsschutz**
- **Verschleißschutz**
- **enthält hellfarbige Festschmierstoffe**

Dickungsmittel		Li/Ca-Seife	
Walkpenetration	1/10 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	°C	> 160	IP 396
EMCOR-Korrosionstest	Korr.-Grad	0 / 0	DIN 51 802
VKA Test Schweißblast	N	>4000	DIN 51350T4
Korrosionsprüfung auf Kupfer (24h / 100°C)		1	DIN 51811
Grundöl	Syntheseöl		
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² / s	ca. 130	DIN 51 562
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² / s	ca. 16	DIN 51 562

Typische Kenndaten

- **NLGI-Klasse 2**
- **Kurzbezeichnung nach DIN 51 502:
K PFE 2 K – 30**
- **Drehzahlkennwert (k_a x n x d_m):
400 000**

Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen vorbehalten. Die Angaben bedeuten keine Eigenschaftszusicherung für den Einzelfall und entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Prüfungen. Weitere Daten auf Anfrage.